

DB35

福建省地方标准

DB 35/T 836—XXXX
代替 DB35/T 836-2008

学生服装通用技术要求

General technical requirements of School uniform

(征求意见稿)

(本稿完成日期:)

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

福建省质量技术监督局 发布

前 言

本标准按 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准代替 DB35/T 836-2008 《学生服装》。

本标准与 DB35/T 836-2008 的主要技术性差异如下：

- 调整了规范性引用文件；
- 增加了号型超出标准范围时的扩展规定；
- 合并了针织学生服装和梭织学生服装的要求；
- 修改了纤维含量的考核要求；
- 增加了拼接互染程度、绳索和拉带安全、断针类残留物项目；
- 调整了“耐光、汗复合色牢度”的考核范围；
- 修改了规格尺寸偏差、对称性偏差、疵点等外观质量的考核；
- 删除了附录 A 和附录 B。

本标准由福建省纤维检验局提出。

本标准由福建省服装纺织品标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：××××××

本标准主要起草人：××××××××

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- DB35/T 836-2008。

学生服装通用技术要求

1 范围

本标准规定了学生服装的要求、试验方法、判定规则、使用说明、包装、运输和贮存。
本标准适用于以纺织织物为主要面料生产的学生服装。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910 纺织品定量化学分析（所有部分）
- GB/T 1335.1 服装号型 男子
- GB/T 1335.2 服装号型 女子
- GB/T 1335.3 服装号型 儿童
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3917.1 纺织品 织物撕破性能 第1部分：冲击摆锤法撕破强力的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4802.1 纺织品 织物起毛起球试验性能的测定 第1部分：圆轨迹法
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 6411 针织内衣规格尺寸系列
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8427-2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 13772.2 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分：定负荷法
- GB/T 13773.1 纺织品 织物及其制品的接缝拉伸性能 第1部分：条样法接缝强力的测定
- GB/T 14576 纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度

- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB 18383 絮用纤维制品通用技术要求
- GB/T 19976 纺织品 顶破强力的测定 钢球法
- GB/T 22702 儿童上衣拉带安全规格
- GB/T 22705 童装绳索和拉带安全要求
- GB/T 23319.3 纺织品 洗涤后扭斜的测定 第3部分：机织服装和针织服装
- GB/T 24121 纺织制品 断针类残留物的检测方法
- GB/T 29256.5 纺织品 机织物结构分析方法 第5部分：织物中拆下纱线线密度的测定
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 31127 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度
- FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 四组份纤维混合物
- FZ/T 01057 纺织纤维鉴别试验方法（所有部分）
- FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法
- FZ/T 70010 针织物平方米干燥重量的测定
- FZ/T 80002 服装标志、包装、运输和贮存

3 要求

3.1 号型

号型设置按GB/T 1335.1、GB/T 1335.2、GB/T 1335.3及GB/T 6411的规定选用，超出标准范围的号型按标准规定的分档数值扩展。

3.2 原材料

3.2.1 面料

按有关纺织面料的标准选用适用学生穿着的面料，直接接触皮肤的学生服装面料纤维素纤维含量不得低于30%。

3.2.2 里料

采用与所用面料性能、色泽相适合的里料（特殊设计除外）。

3.2.3 填充料

采用具有一定保暖性的天然纤维或化学纤维等作为填充物，填充物絮片应符合GB 18383标准要求。

3.2.4 辅料

3.2.4.1 衬布、垫肩

采用与面料缩水率、性能、色泽相近的粘合衬和垫肩，其质量应符合相应产品标准的规定。

3.2.4.2 缝线

采用适合所用面料质量的缝线；绣花线的缩率应与面料相适应；钉扣线应与扣的色泽相适宜；钉商标线应与商标底色相适宜。

3.2.4.3 纽扣、拉链及金属附件

采用适合所用面料的纽扣（装饰扣除外）、拉链及金属附件，无残疵，外表光滑，无利边利角。纽扣、附件经洗涤后不变形、不变色、不生锈。

3.3 内在质量

3.3.1 学生服装的内在质量应符合表1的规定。

表1 学生服装内在质量要求

项 目		技术要求	
纤维含量/%		按GB/T 29862规定	
甲醛含量/mg/kg		按GB 18401规定	
pH值			
可分解致癌芳香胺染料/mg/kg			
异味			
色牢度/级 \geq	耐皂洗	3-4	
	耐汗渍	3-4	
	耐水	3-4	
	耐摩擦	耐干摩擦	3-4
		耐湿摩擦	3（深色2-3）
	耐光	4	
耐光、汗复合		3-4	
拼接互染程度/级 \geq		4	
起球/级 \geq		3-4	
裤后档缝接缝强力/N \geq		140	
梭织面料	纱线线密度偏差/%	± 5	
	织物密度偏差/%	± 5	
	撕破强力/N \geq	10	
	缝子疵裂程度/cm \leq	0.6	
	水洗尺寸变化率/%，不超过	领大	± 1.5
		胸围、腰围	± 2.5
衣长、裤长、裙长		± 2.5	
针织面料	平方米干燥重量偏差/%，不超过	± 5	
	顶破强力/N， \geq	240	
	水洗尺寸变化率/%，不超过	直向	-5.0~+2.0
		横向	-5.0~+2.0
	水洗后扭曲率/% \leq	上衣	5
裤子		2.5	

3.3.2 按 GB/T 4841.3 标准规定，颜色大于 1/12 染料染色标准深度色卡为深色，颜色小于等于 1/12 染料染色标准深度为浅色。

3.3.3 磨毛、起绒类产品不考核起球。

3.3.4 弹性织物不考核弹性方向水洗尺寸变化率，短裤不考核水洗尺寸变化率。

3.3.5 裙类产品不考核水洗后扭曲率。

3.3.6 耐光、汗复合色牢度仅考核夏装校服，里料不考核耐光和耐光、汗复合色牢度。

3.3.7 拼接互染程度仅考核深色和浅色互拼的产品。

3.4 外观质量

3.4.1 色差

单件产品中采用同种面料的不同部位色差应大于等于4级，套装产品中上装和下装的色差应大于等于4级（上下装所用面料不一样或特殊设计除外），同批产品中单件产品之间的色差应大于等于4级。

3.4.2 规格尺寸偏差

学生服装规格尺寸偏差应符合表2要求。

表2 学生服装规格尺寸偏差要求

单位：cm

项 目	允许偏差	
规格尺寸偏差	<20 cm	±1.5
	≥20 cm	±3.0

3.4.3 对称性偏差

学生服装对称性偏差应符合表3要求。

表3 学生服装对称性偏差要求

单位：cm

项 目	要求	
对称性偏差，≤	<20 cm	0.5cm
	≥20 cm	0.8cm

注：对称性偏差包括：裤长、袖长、裤口宽、袖口宽、肩宽等。

3.4.4 绳索和拉带安全

14岁及以下儿童穿着的学生服装的绳索和拉带安全应符合GB/T 22702、GB/T 22705规定。

3.4.5 断针类残留物

学生服装成品中不得残留金属针。

3.4.6 表面疵点

学生服装表面疵点应符合表4要求。

表4 学生服装表面疵点要求

项 目	要 求
对条对格	主要部位互差不大于 0.4 cm，次要部位互差不大于0.6 cm。
斑疵（油、锈、色斑）	主要部位不允许，其他部位允许轻微
主要部位缝线	不允许有明显的不顺直、不平服、不牢固、明线宽窄不一。
绱袖	圆顺，前后基本一致。
领子	平服，不反翘。
口袋	袋与袋盖方正、圆顺，前后、高低一致。
拉链	允许轻微的不平服和不顺直。
锁眼、钉扣	锁眼定位准确，大小适宜；扣与眼对位，钉扣牢固，脚高低适宜，线结不外漏。
烫黄、烫焦、变色、亮光	不允许
覆粘合衬、涂层部位脱胶、渗胶、起皱	不允许
破损性疵点	不允许
注1：疵点程度描述：轻微——目视不明显，通过仔细辨认才可看出。	
注2：主要部位指上衣上部的2/3，裤子前身中部的1/3。	
注3：其他未列入表4的疵点，参照相似疵点执行。	

4 试验方法

4.1 纤维含量

按GB/T 2910（所有部分）、FZ/T 01026、FZ/T 01057（所有部分）、FZ/T 01095等规定，结合公定回潮率计算。

4.2 甲醛含量

按GB/T 2912.1规定。

4.3 pH 值

按GB/T 7573规定。

4.4 可分解致癌芳香胺染料

按GB/T 17592规定。

4.5 异味

按GB 18401规定。

4.6 耐皂洗色牢度

按GB/T 3921规定，试验条件A(1)法。

4.7 耐汗渍色牢度

按GB/T 3922规定。

4.8 耐水色牢度

按GB/T 5713规定。

4.9 耐摩擦色牢度

按GB/T 3920规定。

4.10 耐光色牢度

按GB/T 8427-2008方法3规定。

4.11 耐光、汗复合色牢度

按GB/T 14576方法B规定。

4.12 拼接互染程度

按GB/T 31127规定。

4.13 起球

按GB/T 4802.1规定。

4.14 裤后裆缝接缝强力

按GB/T 13773.1规定，在紧靠臀围线下方，与后裆弧线垂直取1个试样，试样长度为200mm，拉伸仪隔距长度为100mm，以3件样品的平均值作为检验结果。

4.15 纱线线密度偏差

按GB/T 29256.5 规定执行。

4.16 织物密度偏差

按GB/T 4668规定执行。

4.17 撕破强力

按GB/T 3917.1规定执行。

4.18 缝子绽裂程度

试样准备参照GB/T 13773.1的规定，按照表5所规定的部位各取2个试样，测定程序按GB/T 13772.2 执行。

表5 缝子疵裂程度取样部位

取样部位名称	取样部位规定
后背缝	后领中向下 25cm
袖窿缝	后袖窿弯处
摆缝	袖窿处向下 10cm
裤侧缝	裤侧缝上三分之一为中心
裤后缝	后龙门弧缝二分之一为中心
下档缝	下档缝上三分之一为中心
裙 缝	任意取样

4.19 水洗尺寸变化率

水洗尺寸变化率的测定按GB/T 8628、GB/T 8629和GB/T 8630执行。采用GB/T 8629中5A程序洗涤和悬挂晾干的干燥方法。测量部位长度方向为前衣片长、裤长和裙长，宽度方向为胸宽、腰宽、横档和关门领围。以3个样本的平均值作为检验结果，若同时存在收缩与倒涨试验结果时，以收缩（或倒涨）的两个样本的平均值作为检验结果。

4.20 平方米干燥质量偏差

按FZ/T 70010规定执行。

4.21 弹子顶破强力

按GB/T 19976规定。

4.22 水洗后扭曲率

将做完水洗尺寸变化率的成衣平铺在光滑的台上，用手轻轻拍平，按GB/T 23319.3的侧面标记法（裤子以内侧缝与裤口边进行标记）规定测定，以3件样品的平均值作为检验结果。

4.23 外观质量

一般采用灯光检验，用40W 青光或白光日光灯一支上面加灯罩，灯罩与检验台面中心垂直距离为80cm±5cm。测定色差时，被测部位必须纱向一致。入射光与织物表面约成45度角，观察方向大致垂直于织物表面，距离60cm目测，并与GB/T 250样卡对比；产品尺寸偏差的测量按GB/T 8628规定；绳索和拉带安全检测按GB/T 22702、GB/T 22705规定；断针类残留物的检测按GB/T 24121规定。

5 判定规则

5.1 抽样

5.1.1 按交货批号的同一品种、同一色别的产品作为检验批。

5.1.2 内在质量按批随机抽取4件，其中3件用于水洗尺寸变化率、水洗后扭曲率、后裆接缝强力和接缝处纱线滑移的测定，1件用于其他项目的试验。

注：后裆接缝强力和接缝处纱线滑移的试样从水洗后的样本上取样。

5.1.3 外观质量按批随机采样1%~3%，但至少不得少于20件，少于20件时逐件检验。

5.2 内在质量的判定

按表1要求，有一项不合格，则判定该批产品内在质量不合格。其中，色牢度项目不符合则按色别判定该批产品不合格。

5.3 外观质量的判定

外观质量按件计算不符品等率。不符品等率在5%及以内者，判定该批产品外观质量合格。不符品等率在5%以上者，判定该批产品外观质量不合格。

5.4 结果判定

内在质量和外观质量均符合要求判定该批产品合格，否则判定为不合格。

6 使用说明、包装、运输和贮存

6.1 产品按件（或套）包装，每个包装单元应附使用说明，使用说明应符合 GB 5296.4 的要求，每件产品上应有产品号型、纤维成分及含量及维护方法等 3 项内容的耐久性标签。

6.2 成品包装、运输和贮存按 FZ/T 80002 或协议执行。